

STYROCUT – 3 (24-0200), für Wettbewerb, Geländemodelle, Kunst und Industrial Design:

Anschlag fährt seitlich auf Kugellagern, kann vorne und hinten arretiert werden. Zwei verstellbare Anschlag- Puffer.

Arbeitsfläche: matt eloxierte Alu- Raster- Beschichtung. Tischgröße 610 x 265 mm, **Durchlassbreite max. 460 mm**. Lotrechte Stellung des Drahtes justierbar, bequem einzuspannen durch seitlich herausgeführte Klemmschraube.

Stufenlose Regelung der Drahtitze. Verstellbarer Lüfter für scharfe Schnittkanten und gerucharmes Schneiden.

Schnitthöhe 80 bis 205 mm, alle Schnittwinkel (45° und Wechselwinkel zu 90°) bis 130 mm Höhe einstellbar. Alle Verstellungen ohne Werkzeug. Gewicht ca. 5 kg, separates Netzteil 100-240 VAC, sekundär 12 VDC. CE- Zeichen.

Lieferumfang : Fußschalter, 10-m-Spule Schneiddraht, zwei 6-kant-Schlüssel, 300 mm - Stahllineal, Winkelmesser, Anleitung. Weitere Zubehörteile siehe unten. Wir empfehlen Zusatzanschlag Winkelschlitten und Tiefenanschlag.

Anlaufrollen (24-0111) - Tischvergrößerung, empfohlen beim Zuschnitt von Platten ab 50 cm Länge und zusammen mit dem Zusatz-Anschlag. Zwei kugelgelagerte und in der Höhe justierbare Walzen werden mit Abstand 540 mm vor und hinter dem Tisch montiert. Bessere Schnittflächen durch kippssichere Auflage.

Schnitthöhen-Vergrößerung (24-1.01-2 / -1.01-3) erlaubt ca. 60 bis 120 mm mehr Schnitthöhe. Mit stärkerem Schneiddraht 0,25 mm Durchmesser mehr Stabilität, Drahtitze und Schnittgeschwindigkeit.

Fußschalter (24-0113), unentbehrlich, da beide Hände zum Arbeiten frei bleiben. Schaltet auf Druck Drahtitze und Lüfter. Gleichzeitig 2-m-Verlängerung zwischen Netzteil und Säge. Im Lieferumfang der Sägen immer enthalten.

Winkel - Schlitten (24-0116), am Anschlag geführter Verstell - Anschlag, Schenkellänge 100 mm, um 180° drehbar und feststellbar zum seitlichen Schieben am Anschlag. Serienschritte werden durch eine einstellbare „Nase“ erleichtert.

Tiefen – Anschlag (24-0119) zum exakten Einstellen der Einschnitt-Tiefe bei allen Schnitten, die im Werkstück die Richtung wechseln (und dies ist ja der Hauptvorteil von Thermosägen). Unentbehrlich, da der leicht durchgebogene Schneiddraht beim Richtungswechsel kurz anhalten muß, um sich gerade ziehen zu können. Garantiert präzise Serienschritte, also eine hohe Wiederholgenauigkeit bei Ausklinkungen, Einschnitten und Richtungswechseln.

Schichten – Schneider (24-0112) spannt einen Schneiddraht zwischen Ständer und Anschlag der Styrocute-2 oder -3. Keine Wackelgefahr, da das Werkstück auf dem Tisch der Säge flach aufliegt. Seitliche Führung des Werkstücks an dem Anschlag. Eine ruhige Hand vorausgesetzt, kann die variable Schnittbreite bis ca. 300 mm ausgenutzt werden. Die Höhe des Schneiddrahtes über Arbeitsplatte wird durch drehbare Schwengel bis 120 mm festgelegt. Unter 10 mm Höhe muß eine mindestens 10 mm dicke Hartschaumplatte beigelegt werden. Um keilförmige Körper zu schneiden, werden die beiden Schwengel einfach verschieden hoch gedreht. Der Strom wird über Zubehör- Stecker zugeführt, Schneiddraht der Säge sollte ausgespannt sein. Das Gebläse kann auch hier benutzt werden, um gute Schnittkanten zu erzielen.

Kreis – Schneider (24-0114) wird am Anschlag festgeschraubt und spannt ein Hartschaumstück zwischen mitlaufender Drehspitze und Mitnehmer-Ritzel. Nach Einfahren in den heißen Draht bis zum vorher eingestellten Radius wird das Stück Hartschaum mit Übersetzung 1 : 2 im Kreis gedreht. Dann kann ein zweiter Radius angefahren werden, um eine Zylinder-schale zu schneiden. Wird der Hartschaum aus dem Draht heraus gefahren, kann der fertige Zylinder (oder bei schräg gestelltem Draht der Kegelstumpf) entnommen werden. Für Durchmesser 19 bis 220 mm und bis ca. 110 mm Höhe.

Zusatz – Anschlag 540 / 50 mm (24-0118), eine höhere und längere Führung für große Schnitthöhe und lange Bauteile. Mit Führung für die hintere Feststellung des Anschlags. Als Grundausstattung empfohlen.

10-m-Spule (24-0110) und **40-m-Spule** (24-0160), Nickel-Chrom-Widerstandsdraht, Durchmesser 0,19 mm, hohe Bruchdehnung ca. 25%. Elektrischer Widerstand ca. 45 Ohm/m. Soll durch Kaltrecken (nach dem ersten Einspannen) gestreckt und damit verfestigt werden.

Weltweiter Einsatz von Styocut-Geräten durch wechselbare Stecker-Adapter und universelles Schaltnetzteil, welches sich automatisch an Wechselspannungen zwischen 100 und 240 Volt 50/60 Hz anpasst, stabilisierte Spannung. Das Netzteil wird standardmäßig mit Euro- Steckeradapter geliefert. Adapter für USA-Standard und Großbritannien anfragen. Für manche Länder (z.B. Australien) haben wir Netzadapter mit Kaltgerätekupplung ohne Netzkabel.

Styrofoam HD 300 Warenzeichen der DOW Chemical Company, sehr dicht extrudierter Polystyrol-Hartschaum **NEU: in dunkelgrauer Farbe**, Raumgewicht ca. 52 kg/ cbm. Treibmittel: R134a verbleibt lange im Schaum, Ozon-unschädlich. Treibmittel Ethanol diffundiert in wenigen Monaten aus. Beim Trennen durch Heißdraht mit Fußschalter unter Gebläsekühlung wird nur die Schmelztemperatur erreicht, daher geruch- und reizarmes „Styro- Cutting“.

Styrofoam XPS- weiß (Ravago) ca. 35 kg/cbm in verschiedenen Abmessungen in Blockform lieferbar.

XENERGY Styrofoam SLP grau ca. 32 kg/cbm, in Blockform 100 mm

Garantie 1 Jahr, Euro-Garantie 2 Jahre, auf Teile und Arbeit. Zusendungen (nur nach Rücksprache!) müssen freigemacht sein.